

ALLÉRIOT

Le sous-préfet et la députée ont visité le site de Cometh



Le directeur de Cometh, Édouard Leledy (veste jaune) en visite guidée de l'unité auprès du sous-préfet Olivier Tainturier, du maire d'Allériot, Brigitte Béal, de la députée de la Bresse, Cécile Untermaier et de son suppléant, Frédéric Cannard. Photo JS/Méjo

Vendredi après-midi, le sous-préfet de Chalon-sur-Saône, Olivier Tainturier, ainsi que Cécile Untermaier, députée de la Bresse ont visité l'unité de méthanisation de Cometh, qui a débuté son exploitation le 12 janvier à Allériot.

Vendredi après-midi, le sous-préfet de Chalon-sur-Saône, Olivier Tainturier, ainsi que Cécile Untermaier, députée de la Bresse ont attendus aux établissements Cometh, une unité de méthanisation qui a débuté son exploitation le 12 janvier dernier. Ils ont été accueillis par son directeur Édouard Leledy et rejoints par la maire d'Allériot, Brigitte Béal, Frédéric Cannard, suppléant de la députée et les représentants d'organismes chalonnais comme la Mission locale.

Le 7^e site de méthanisation par voie sèche en France

Édouard Leledy a présenté la société Cometh. La société Cometh a été créée en 2018 avec l'objectif de traiter 24 000 tonnes de matières organiques par an et de valoriser le biogaz par injection de biométhane sur le réseau GRDF après épuration membranaire pour une production de 300 m³/h. Actuellement, l'uni-

té de méthanisation produit 240 m³/h. Le directeur a expliqué le déroulement de l'exploitation avec l'arrivée des déchets venus de la filière agricole, industrielle agroalimentaire, les invendus des grandes surfaces, les biodéchets (restauration, cantine, jardineries, etc.), en passant par les digesteurs et le filtrage du gaz pour séparer le méthane des autres gaz. Il a expliqué comment produire un compost normalisé pour une utilisation agricole responsable.

Après toutes ces explications, Édouard Leledy a conduit la visite guidée aux travers des bâtiments, des espaces de stockage aux digesteurs, au filtrage du gaz, aux casiers de compostage et même à la salle de commande. Tout le processus dure entre 21 à 25 jours.

L'unité de méthanisation Cometh sera à 100 % de production en 2025. Elle représente un investissement de près de 14 millions d'euros dont 3,6 millions d'euros de subventions de l'Ademe, de la Région et de l'Union Européenne avec le Feder. Cometh compte actuellement quatre salariés plus le directeur, une 5^e personne doit rejoindre l'équipe le mois prochain. Cometh est le 7^e site de méthanisation par voie sèche en France.

Méjo (CLP)